

www.midacbatteries.com



STARTER BATTERIES

SIGILLUM **+30% CCA**

SEALED BATTERY





MIDAC S.p.A.
VIA A.VOITA, 2 - Z.I.
37038 SOAVE - VERONA - ITALIA
TEL. +39 045 61 32 1 32
E-mail: midac@midacbatteries.com

MIDAC FRANCE S.A.R.L.
Z.I. - ROUTE DE COLMAR - BP 70
68502 GUEBWILLER CEDEX FRANCE
TEL. +33 03 89 622380
E-mail: contact@midacbatteries.com

MIDAC NEDERLAND B.V.
KEPLERLAAN 10 - 6716BS EDE
NEDERLAND
TEL. +31 318 678230
E-mail: verkoop@midacbatteries.com

MIDAC UK LTD
15 RADFORDS FIELD - MAESBURY ROAD
OSWESTRY SHROPSHIRE - SY10 8BA - UK
TEL. +44 01691 663111
E-mail: inquiries@midacbatteries.com

MIDAC DEUTSCHLAND GMBH
BERSRÖDER STRASSE 23 - 35447
REISKIRCHEN - DEUTSCHLAND
TEL. +49 6408 5036390
E-mail: vertrieb@midacbatteries.com

MIDAC'S MANAGEMENT SYSTEM IS CERTIFIED ACCORDING TO ISO 9001:2008, ISO/TS 16949:2009, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007, SA 8000:2008

QUALITÀ CERTIFICATA

La batteria Midac Sigillum è dotata di un doppio coperchio termosaldato con labirinto per ogni singola cella. È fabbricata attraverso una serie di processi controllati, che hanno permesso a Midac di essere certificata ISO/TS 16949, requisito essenziale richiesto ad un fornitore qualificato dalle Case Automobilistiche. Per questo motivo Midac Sigillum può essere considerata una batteria originale equivalente.

SPUNTO +30%

Il maggior numero di piastre rispetto al prodotto standard conferisce a Sigillum uno spunto maggiore, che garantisce l'avviamento anche nelle condizioni climatiche più critiche.

CERTIFIED QUALITY

The Midac Sigillum battery is equipped with a double thermo-welded lid and labyrinth for each cell. It is manufactured through a series of controlled processes which have allowed Midac to achieve the essential ISO/TS 16949 certification required by Car Makers. The Midac Sigillum can thus be considered an OEM equal quality battery.

+ 30% CCA

The increased number of plates over that of the standard product gives the Sigillum more start-up power; thus guaranteeing start-up in even the most critical climatic conditions.



MODELLO	Ah 20h	A (-18°C) EN 7,5V 10"		DIMENSIONI MAX. MM			LAYOUT	Bx
				X	Y	H		
SIGILLUM - STANDARD HIGH DIN - WET								
S1	55	450	DX	207	175	190		B3
S2	62	570	DX	242	175	190		B3
S3	80	680	DX	275	175	190		B3
S4	100	800	DX	310	175	190		B3
S5	100	850	DX	353	175	190		B3

SIGILLUM - STANDARD LOW DIN - WET								
S1B	45	420	DX	207	175	175		B3 (+B4)
S2B	62	540	DX	242	175	175		B3 (+B4)
S3B	72	640	DX	275	175	175		B3 (+B4)
S4B	82	720	DX	310	175	175		B3
S5B	90	800	DX	353	175	175		B3

1 **DOBPIO COPERCHIO CON LABIRINTO MONOCELLA**

Il sistema di labirinto monocella di Sigillum riduce il consumo di acqua, garantendo l'ottimizzazione della vita della batteria. Favorisce inoltre il mantenimento del livello originario dell'elettrolita di ogni singola cella, convogliando il ritorno dell'acido nelle singole celle di provenienza anche nelle condizioni più critiche (vibrazioni, scuotimento, inclinazioni molto accentuate). Lo speciale doppio coperchio consente a Sigillum di superare il Roll Over Test anche nella situazione più critica prevista da specifica Volkswagen, che richiede la completa esecuzione del test con batteria in carica (la batteria, sottoposta a carica, viene inclinata su ciascun lato e quindi completamente rovesciata per 2 minuti senza che si verifichi fuoriuscita di elettrolita). Questo

test è richiesto dalla Case Automobilistiche ed è considerato essenziale ai fini della sicurezza in caso di incidente stradale con ribaltamento del veicolo. Questo speciale coperchio ed il design accattivante rendono questo prodotto italiano unico.

DOUBLE LID WITH THERMO WELDED LABYRINTH

The Sigillum single cell labyrinth system reduces water consumption, guaranteeing optimized battery life. It helps maintain the original electrolyte level of each cell, channelling the acid back to its cell of origin even in the most critical conditions (vibrations, shaking, extreme tilting). The special double lid allows the Sigillum to pass the Roll Over Test even in the most extreme situations provided for by the Volkswagen specification. To pass the test, the battery, under load, must be tilted on each of its

sides and then completely overturned for 2 minutes without leaking any electrolyte. This test required by Automobile Manufacturers is considered an essential safety precaution especially in the case of Roll Over car accidents. This special lid and the captivating design make this Italian product unique.

2 **DISPOSITIVO FLAME ARRESTOR**

Questo dispositivo integrato nel coperchio conferisce maggior sicurezza al prodotto, controllando la fuoriuscita dei gas e proteggendo la batteria da inneschi esterni.

FLAME ARRESTOR DEVICE

This device integrated into the cover increases product safety by monitoring for gas leakage and protecting the battery from external ignitions.

MIDAC PRODUZIONE VERDE
Midac utilizza l'energia pulita prodotta dal proprio impianto fotovoltaico per la produzione di batterie e accumulatori, evitando l'emissione di 945 tonnellate di CO₂ ogni anno.

MIDAC GREEN PRODUCTION
Midac uses clean energy produced by your photovoltaic system for the production of batteries and accumulators, avoiding the emission of 945 tons of CO₂ each year.



www.midacbatteries.com